

**UCHWAŁA NR XXIV/193/2012
RADY MIEJSKIEJ W PACZKOWIE**

z dnia 29 listopada 2012 r.

**w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi
składanej przez właściciela nieruchomości**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 i art. 40 ust. 1 ustawy z 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2001 r., Nr 142, poz. 1951; z 2002 r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271 i Nr 214, poz. 1806; z 2003 r. Nr 80, poz. 717 i 162, poz. 1568; z 2004 r. Nr 102, poz. 1055, Nr 116, poz. 1203 i Nr 167, poz. 1759; z 2005 r. Nr 172, poz. 1441, i Nr 175, poz. 1457; z 2006 r. Nr 17, poz. 128 i Nr 181, poz. 1337; z 2007 r. Nr 48 poz. 327, Nr 138 poz. 974, Nr 173, poz. 1218; z 2008 r. Nr 180, poz. 1111, Nr 223, poz. 1458; z 2009 r. Nr 52, poz. 420, Nr 157, poz. 1241; z 2010 r. Nr 28, poz. 142 i 146, Nr 40, poz. 230, Nr 106, poz. 675; z 2011 r. Nr 21, poz. 113, Nr 117, poz. 679, Nr 134, poz. 777, Nr 149, poz. 887, Nr 217, poz. 1281; z 2012 r. poz. 567) oraz art. 6n ust. 1 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r. poz. 391) Rada Miejska w Paczkowie uchwala, co następuje:

§ 1.1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy, a na terenie której powstają odpady komunalne, zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszej uchwały.

2. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a na terenie której powstają odpady komunalne zgodnie z załącznikiem nr 2 do niniejszej uchwały.

3. Deklaracje, o których mowa w ust. 1 i 2, właściciele nieruchomości obowiązani są składać w terminach określonych w art. 6m ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tj. Dz. U z 2012 r. poz. 391) w Urzędzie Miejskim w Paczkowie.

§ 2. Pierwszą deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciele nieruchomości, o których mowa w § 1 ust. 1 i 2 są zobowiązani złożyć w terminie do dnia 31 marca 2013 r.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Gminy Paczków.

§ 4. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Opolskiego i wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2013 r.

Przewodniczący Rady
Miejskiej w Paczkowie

Zdzisław Kazimierz Michael

Załącznik Nr 1 do Uchwały Nr XXIV/193/2012
Rady Miejskiej w Paczkowie
z dnia 29 listopada 2012 r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI, NA, KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A NA TERENIE, KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE	
Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach [tekst jednolity Dz. U. z 2012r., poz. 391]
Zobowiązany do złożenia deklaracji:	Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, na terenie Gminy Paczków <i>(Deklarację może złożyć także współwłaściciel, użytkownik wieczysty, osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie, użytkowaniu lub osoba faktycznie władająca daną nieruchomością)</i>
Termin składania deklaracji:	Pierwszy termin składania deklaracji do dnia 31 marca 2013r. Kolejny raz w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości lub 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji
Miejsce składania deklaracji:	Urząd Miejski w Paczkowie
WYPEŁNIAĆ NALEŻY JASNE POLA DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, KOLOREM CZARNYM LUB NIEBIESKIM	
A. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji <i>(proszę zaznaczyć stawiając znak „X” w odpowiednim polu)</i>	
☐ Złożenie pierwszej deklaracji ☐ Zmiana danych zawartych w deklaracji	
B. Składający deklarację (zaznaczyć jedno pole znakiem „X”)	
☐ Właściciel nieruchomości ☐ Użytkownik wieczysty nieruchomości ☐ Osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie, użytkowaniu lub faktycznie nią władająca ☐ Współwłaściciel nieruchomości ☐ Zarządca nieruchomości (w przypadku nieruchomości zabudowanej budynkami wielokrotnymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali i został ustanowiony zarząd nieruchomością wspólną)	
C. Dane składającego deklarację i dane nieruchomości (proszę zaznaczyć, stawiając znak „X” w odpowiednim polu, miejsca w których dane należy wpisać, proszę wypełnić dużymi, drukowanymi literami)	
☐ Osoba fizyczna ☐ Osoba prawna ☐ Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej	
C.1. Imię	
C.2. Nazwisko	
C.3. PESEL	
C.4. Pełna nazwa (w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej)	
C.5. REGON	
C.6. NIP	
C.7. Numer telefonu	
C.7. Adres nieruchomości, której dotyczy deklaracja	
Gmina	
Miejscowość	
Kod pocztowy	
Pocztę	
Ulica	
Nr domu	
Nr lokalu	
Nr działki w rejestrze gruntów (w przypadku braku nadania nr nieruchomości)	
C.8. Adres zamieszkania (lub adres siedziby składającego deklarację)	
☐ Adres zamieszkania składającego deklarację (lub adres siedziby składającego deklarację) jest taki sam jak adres nieruchomości, której dotyczy deklaracja <i>(proszę zaznaczyć znak „X” i pominąć pozostałą część punktu C.8.)</i>	
Gmina	
Miejscowość	
Kod pocztowy	
Pocztę	

Ulica														
Nr domu		Nr lokalu												
D. Dane na temat sposobu zbierania i magazynowania odpadów														
D.1.Sposób zbierania odpadów														
☐	Odpady komunalne będą zbierane w sposób selektywny zgodnie z regulaminem utrzymania czystości i porządku na terenie gminy Paczków										☐	Odpady komunalne nie będą zbierane w sposób selektywny		
E. Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi (zaznaczyć znakiem „X” lub w przypadku większej ilości osób niż 5, wpisać cyframi w kratkach)														
E.1. Deklaruję następującą ilość osób zamieszkujących* nieruchomości, której dotyczy deklaracja		☐	jedna	☐	dwie	☐	trzy	☐	cztery	☐	pięć			
		Więcej niż 5 osób, tj.												
* miejscem zamieszkiwania, jest nieruchomość, w której osoba przebywa z zamiarem stałego pobytu (ponad 3 miesiące), niezależnie od miejsca zameldowania.														
E.2. Prowadzenie kompostownika na nieruchomości proszę zaznaczyć, stawiając znak „X” w odpowiednim polu)														
Deklaruję, że na terenie nieruchomości, której dotyczy deklaracja, prowadzić będę kompostownik										☐				
Deklaruję, że na terenie nieruchomości, której dotyczy deklaracja powstaje popiół i żużel										☐				
E.3. Wysokość opłaty od jednego mieszkańca														
Dla odpadów komunalnych zbieranych w sposób selektywny, stawka opłaty od 1 mieszkańca za 1 miesiąc wynosi:										Dla odpadów komunalnych nie zbieranych w sposób selektywny, stawka opłaty od 1 mieszkańca za 1 miesiąc wynosi:				
zł										zł				
E.4. Obliczenie stawki opłaty miesięcznej dla nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy (kwotę należy podać w złotych polskich z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)														
Stawka opłaty z pkt. E.3.		x	Ilość osób zamieszkujących nieruchomość z pkt. E.1.		=									
Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (opłata do zapłaty) obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, zgodnie ze złożoną deklaracją, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej z dn. 29.11.2012 r. w sprawie określenia terminu, częstotliwości i trybu wliczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – uchwała nr XXIV/190/2012														
G. Oświadczenia i podpis składającego deklarację														
1. Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych zawartych w przedstawionych przeze mnie dokumentach dla potrzeb wynikających z obowiązku ponoszenia przeze mnie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – zgodnie z Ustawą z dnia 29.08.1997 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. Nr 133 poz. 663). 2. Oświadczam, że jestem świadomą odpowiedzialności karnej za składanie fałszywych zeznań, wynikającej z art. 233 § 1 Kodeksu Karnego. 3. W przypadku zalegania z opłatami za gospodarowanie odpadami komunalnymi, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dn. 17.06.1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. Nr 299, poz. 1954 z późn. zm.)														
													 podpis	
H. Pouczenie														
Zgodnie z art. 6 m ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012r., poz. 391) właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do wójty, burmistrza lub prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. Do pierwszej deklaracji należy dołączyć kopie umowy o odbiór odpadów komunalnych zawartą pomiędzy właścicielem a przedsiębiorstwem odbierającym odpady (art.11 ust. 2 ustawy) wywóz nieczystości														

Przewodniczący Rady
Miejskiej w Paczkowie

Zdzisław Kazimierz Michael

Załącznik Nr 2 do Uchwały Nr XXIV/193/2012
Rady Miejskiej w Paczkowie
z dnia 29 listopada 2012 r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A NA TERENIE KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE	
Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1995r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2012r., poz. 391)
Zobowiązany do złożenia deklaracji:	Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, na terenie Gminy Paczków <i>(Deklarację może złożyć także współwłaściciel, użytkownik wieczysty, osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie, użytkownik lub osoba faktycznie władająca daną nieruchomością)</i>
Termin składania deklaracji:	Pierwszy termin składania deklaracji do dnia 31 marca 2013r. Kolejny raz w ciągu 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji.
Miejsce składania deklaracji:	Urząd Miejski w Paczkowie
WYPEŁNIAĆ NALEŻY JASNE POLA DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, KOLOREM CZARNYM LUB NIEBIESKIM	
A. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji <i>(proszę zaznaczyć stawiając znak „X” w odpowiednim polu)</i>	
☐ Złożenie pierwszej deklaracji ☐ Zmiana danych zawartych w deklaracji	
B. Składający deklarację (zaznaczyć jedno pole znakiem „X”)	
☐ Właściciel nieruchomości ☐ Użytkownik wieczysty nieruchomości ☐ Osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie, użytkownik lub faktycznie nią władająca ☐ Współwłaściciel nieruchomości ☐ Zarządca nieruchomości (w przypadku nieruchomości zabudowanej budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali i został ustanowiony zarząd nieruchomością wspólną)	
C. Dane składającego deklarację i dane nieruchomości (proszę zaznaczyć, stawiając znak „X” w odpowiednim polu, miejsce, w których dane należy wpisać, proszę wypełnić dużymi, drukowanymi literami)	
☐ Osoba fizyczna ☐ Osoba prawna ☐ Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej	
C.1. Imię	
C.2. Nazwisko	
C.3. PESEL	
C.4. Pełna nazwa (w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej)	
C.5. REGON	
C.6. NIP	
C.7. Numer telefonu	
C.8. Adres nieruchomości, której dotyczy deklaracja	
Gmina	
Miejscowość	
Kod pocztowy	
Pocztą	
Ulica	
Nr domu	
Nr lokalu	
Nr działki w rejestrze gruntów (w przypadku braku nadania nr nieruchomości)	
C.9. Adres zamieszkania (lub adres siedziby składającego deklarację)	
☐ Adres zamieszkania składającego deklarację (lub adres siedziby składającego deklarację) jest taki sam jak adres nieruchomości, której dotyczy deklaracja <i>(proszę zaznaczyć znak „X” i pominąć pozostałą część punktu C.9.)</i>	
Gmina	
Miejscowość	
Kod pocztowy	
Pocztą	
Ulica	
Nr domu	
Nr lokalu	
D. Dane na temat sposobu zbierania i magazynowania odpadów	

D.1. Sposób zbierania odpadów					
☐	Odpady komunalne będą zbierane w sposób selektywny zgodnie z regulaminem utrzymania czystości i porządku na terenie gminy Paczków			☐	Odpady komunalne nie będą zbierane w sposób selektywny
E. Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi (dotyczy ilości pojemników danego rodzaju dla odpadów komunalnych)					
E.1. Ilość pojemników przeznaczona do zbierania odpadów, przy określonej częstotliwości opróżniania (należy wpisać ilość pojemników jaka będzie ustawiona na terenie nieruchomości, której dotyczy deklaracja)					
Częstotliwość opróżniania – 2 razy w miesiącu		Częstotliwość opróżniania – 2 razy w miesiącu		Częstotliwość opróżniania – 2 razy w miesiącu	
Deklaruję następującą ilość pojemników, przeznaczonych do zbierania zmieszanych odpadów komunalnych		Deklaruję następującą ilość pojemników, przeznaczonych do zbierania odpadów surowcowych (suchych)		Deklaruję następującą ilość pojemników, przeznaczonych do zbierania odpadów surowcowych (suchych)	
Pojemników 60l		Pojemników 60l		Pojemników 60l	
Pojemników 110l		Pojemników 110l		Pojemników 110l	
Pojemników 120l		Pojemników 120l		Pojemników 120l	
Pojemników 240l		Pojemników 240l		Pojemników 240l	
Pojemników 1100l		Pojemników 1100l		Pojemników 1100l	
				Pojemników 1500l	
E.2. Wysokość opłaty miesięcznej za pojemniki o określonej pojemności					
	Stawki opłat za zmieszane odpady komunalne		Stawki opłat za odpady zbierane selektywnie		
Pojemnik 60l	 zł		 zł		
Pojemnik 110l	 zł		 zł		
Pojemnik 120l	 zł		 zł		
Pojemnik 240l	 zł		 zł		
Pojemnik 1100l	 zł		 zł		
Pojemnik 1500l	-		 zł		
E.3. Obliczenie stawki opłaty miesięcznej dla nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy (kwotę należy podać w złotych polskich z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)					
Zmieszane odpady komunalne					
	Stawka opłaty z pkt. E.2.	Ilość pojemników z pkt. E.1.			
Pojemnik 60l	x		=		
Pojemnik 110l	x		=		
Pojemnik 120l	x		=		
Pojemnik 240l	x		=		
Pojemnik 1100l	x		=		
Odpady zebrane selektywnie					
	Stawka opłaty z pkt. E.2.	Ilość pojemników z pkt. E.1.			
Pojemnik 60l	x		=		
Pojemnik 110l	x		=		
Pojemnik 120l	x		=		
Pojemnik 240l	x		=		
Pojemnik 1100l	x		=		
Pojemnik 1500l	x		=		
Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (opłata do zapłaty) obliczona samodzielnie przez składającego deklarację, zgodnie ze złożoną deklaracją, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej z dn. 29.11.2012 r. w sprawie określenia terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – uchwała nr XXIV/190/2012					
F. Oświadczenia i podpis składającego deklarację					
1. Oświadczam, że jestem świadomy odpowiedzialności karnej za składanie fałszywych zeznań, wynikającej z art. 283 § 1 Kodeksu Karnego.					
2. W przypadku załatwienia z opłatami za gospodarowanie odpadami komunalnymi, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dn. 17.06.1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. Nr 299, poz. 1954 z późn. zm.)					
					 podpis
G. Pouczenie					
Zgodnie z art. 6 m ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012r., poz. 391) właściciel nieruchomości jest obowiązany zgłosić do wójty, burmistrzy lub prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.					

Przewodniczący Rady
Miejskiej w Paczkowie

Zdzisław Kazimierz Michael